

TAULERS CONTRAXAPATS.

Fabricats industrialment mitjançant l'encolat de xapes de fusta de 2 a 3mm de gruix, col·locant les fibres de dos xapes consecutives formant un angle recte (90°) entre si i disposant les xapes de forma simètrica respecte una xapa central, donant lloc a taulers amb un nombre de xapes imparell i amb un mínim de 3 xapes (figura A).

Segons la qualitat del seu adhesiu els taulers contraxapats es diferencien en tres tipus diferents segons la classe de servei que poden oferir, sent de classe de servei 1 els fabricats amb adhesius amb resines de ureaformaldehid (UF) , sent de classe de servei 2 els fabricats amb urea – melamina – formaldehid (MUF) o fenol – formaldehid i de classe 3 aquells fabricats amb adhesius amb resines del tipus PUF. A part, l'elecció de l'espècie de fusta del contraxapat i el seu posterior tractament amb productes químics son essencials per classes de serveis superiors.

En l'aspecte de l'acabat es pot trobar llis o ranurat amb un grafisme particular i amb diferents tipus de fusta, fins i tot, les diferents capes del tauler poden ser de diferents espècies de fusta oferint a la cara exterior el tipus de fusta desitjat mentre que les capes de l'interior siguin d'una altre espècie mes econòmica (amb acabats amb fustes tropicals). Generalment però, les espècies més utilitzades són l'avet, el pi, el faig, etc.

Les dimensions més estandarditzades són amb panells de 1,22 x 2,44m i 1,52 x 3,05m i amb gruixos entre 8 i 25mm, tot i que sota comanda (d'un volum important) es poden fabricar a mides més grans o a mides concretes.



Figura A: Imatge de tauler contraxapat.